

Ruční kolečka trojúhelníková z nerez

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **E**: slepý závitový otvor
- Typ **D**: průchozí závitový otvor
- Typ **C**: slepý hladký otvor v toleranci H7

Přesně litá nerezová ocel

- AISI CF-8
- matně pískovaná **MT**
- vysoce leštěné **PL** (pouze typy D a E)

INFORMACE

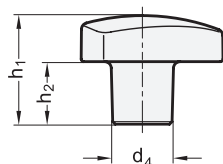
Ruční kolečka trojúhelníková GN 5339.5 z nerezové oceli byla vyvinutá speciálně pro stroje v potravinářském průmyslu.

Mají hladké uzavřené plochy s velkými poloměry rohů v souladu s požadavky hygienických norem.

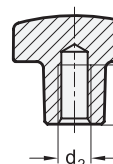
Original ELESA design, nyní vyráběno z kovu se souhlasem společnosti ELESA S.p.A.

TECHNICKÉ INFORMACE

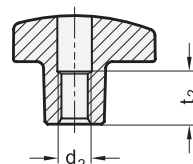
- Příčné vrtání GN 110 (viz. strana A17)
- Základní tolerance ISO (viz. strana A21)
- Vlastnosti nerezové oceli (viz. strana A26)



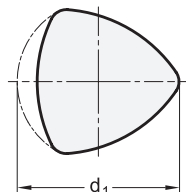
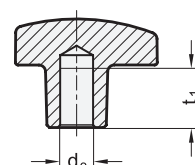
Typ E



Typ D



Typ C



* Doplňte označení povrchové úpravy trojhranné utahovací hvězdice (MT nebo PL)

MT

matný povrch

PL

leštěno do vysokého lesku

GN 5339.5

STAINLESS STEEL

Označení	d1	d2	d3 H7	d4	h1 ≈	h2 ≈	t1 min.	t2	Δ
GN 5339.5-32-B6-C-MT	32	-	B 6	12	21	12	12	-	43
GN 5339.5-40-B8-C-MT	40	-	B 8	14	26	14	15	-	88
GN 5339.5-50-B10-C-MT	50	-	B 10	18	33	19	18	-	148
GN 5339.5-60-B12-C-MT	60	-	B 12	20	41	23	22	-	286
GN 5339.5-32-M6-D-*	32	M 6	-	12	21	12	-	10	40
GN 5339.5-40-M8-D-*	40	M 8	-	14	26	14	-	13	82
GN 5339.5-50-M10-D-*	50	M 10	-	18	33	19	-	16	100
GN 5339.5-60-M12-D-*	60	M 12	-	20	41	23	-	20	275
GN 5339.5-32-M5-E-*	32	M 5	-	12	21	12	10	-	44
GN 5339.5-32-M6-E-*	32	M 6	-	12	21	12	12	-	40
GN 5339.5-40-M6-E-*	40	M 6	-	14	26	13	12	-	85
GN 5339.5-40-M8-E-*	40	M 8	-	14	26	14	15	-	100
GN 5339.5-50-M8-E-*	50	M 8	-	18	32	18	15	-	160
GN 5339.5-50-M10-E-*	50	M 10	-	18	33	19	18	-	151
GN 5339.5-60-M10-E-*	60	M 10	-	20	41	23	18	-	295
GN 5339.5-60-M12-E-*	60	M 12	-	20	41	23	22	-	295